

# Seifert x|blade

Benutzerfreundliches Röntgenprüfsystem, speziell konzipiert für Gussteile, mit herausragender Bildqualität und hohem Durchsatz

## Eigenschaften & Vorteile

- Kundenspezifisch konfigurierbare Bildkette, die durch die Kombination von Auflösung und Brennfleckgröße optimiert wird, um die Anforderungen an die Bildqualität zu erfüllen und die Anzahl der Aufnahmen auf ein Minimum zu reduzieren
- Automatisierte Prüfung mit robotergesteuerter Positionierung basierend auf 6 Achsen, um mehrere Ansichten ohne Bedieneraktivität zu ermöglichen
- Endurance Szintillatortechnologie vermeidet Ghosting und Lag Verhalten des Detektors
- Komplettsystem mit kleiner Stellfläche, das mit Komponenten von etablierten Plattform-Systemen ausgestattet ist
- Konform zum internationalen DICONDE Standard mit diversen Optionen zur Datenspeicherung und Abfragefunktionen anhand von DICONDE Tags



# Technische Spezifikationen & Konfigurationen

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Energie (Max.)                       | 225 kV  |
| Kabinengröße (B x T x H)             | 2.540 mm x 1.700 mm x 2.450 mm  |
| Gewicht                              | 4.800 kg  |
| Maximales Prüfvolumen                | 400 mm Länge mit Ø 150 mm   |
| Minimales Prüfvolumen                | 20 mm Länge mit Ø 20 mm   |
| Maximales Prüfungsgewicht            | 8 kg  |
| Fokus-Detektor-Abstand (FDA)         | 1.000 mm  |
| <b>Strahlenschutz</b>                |   |
| Strahlenschutzkabine                 | Das Gerät entspricht einem Vollschutzgerät ohne Bauartzulassung gemäß RöV. Der Betrieb des Geräts ist genehmigungspflichtig |
| Abschirmung                          | Leckstrahlrate: < 1,0 µSv/h gemessen im Abstand von 10 cm von der Kabinenwand   |
| Zusätzliche Sicherheitsanforderungen | Das System entspricht allen erforderlichen Sicherheitsanforderungen (z.B. MAI, FDA, OSHA, ANSI/RIA, DIN und CE)             |

## Optionen zur Verbesserung des Arbeitsablaufs

- Optimieren Sie das Röntgenbild mit nur einem Klick durch den Flash! Filter von GE, einem hochdynamischen Software-Algorithmus, der für eine optimale visuelle Bilddarstellung sorgt
- Nutzen Sie digitale Referenzbilder mit dem Kontrast-Sperrmechanismus-Softwaretool zum Nachweis der Klassifikation gemäß dem ASTM-Standard
- Automatisieren Sie die Teileidentifikation mit dem optischen Lese- und Erkennungssystem, das in den Prüfarbeitsablauf integriert ist



[www.ge-mcs.com](http://www.ge-mcs.com)



**GE Sensing & Inspection Technologies GmbH**  
Bogenstraße 41  
22926 Ahrensburg  
Deutschland  
Tel.: +49 4102 807 0  
Fax: +49 4102 807 189  
E-Mail: [xray.info@ge.com](mailto:xray.info@ge.com)

**GE Inspection Technologies, LP**  
50 Industrial Park Rd  
Lewistown, PA 17044  
USA  
Tel.: +1 717 242 03 27  
Fax: +1 717-242-2606  
E-Mail: [xray.info@ge.com](mailto:xray.info@ge.com)

GEIT-313/7DE (09/14)