

# Sondes UCI

pour appareils de mesure de dureté  
MIC 10 et MIC 20

## Caractéristiques principales

- Mesures de dureté rapides et faciles
- Conforme à la norme ASTM A 1038
- Utilisation sur site, dans toutes les positions
- Sondes polyvalentes pour les domaines d'application les plus divers



## Principaux Domaines d'application

- Surfaces et pièces traitées thermiquement, en particulier dans les zones difficilement accessibles
- Machines montées
- Zones affectées thermiquement des cordons de soudure
- Revêtements ou couches minces



## La méthode d'essai UCI

Les appareils de contrôle de dureté de la série MICRODUR se distinguent par leur manipulation simple et leurs multiples possibilités d'application. Les essais de dureté selon la méthode UCI permettent une évaluation rapide et facile des empreintes de dureté réalisées sur site, sans devoir recourir à un microscope : la sonde est simplement positionnée, et le résultat de la mesure est indiqué numériquement sur l'affichage.

A l'aide de ces petites sondes maniables, vous pouvez effectuer vos mesures partout et dans toutes les positions, qu'il s'agisse de mesures verticales ou à une hauteur au-dessus de la tête - il n'y a aucune limite.

## Nous avons la sonde qu'il vous faut.

Nous avons développé une gamme complète de sondes dotées de différentes charges d'essai et destinées à couvrir de très nombreux domaines d'application : les sondes standard, les sondes motorisées, ainsi que les sondes équipées d'une tige oscillante longue.

Nous sommes en mesure de vous proposer la sonde idéale pour tester les surfaces et les géométries d'objets les plus variées.

## Sondes standard

Ces sondes UCI manuelles sont disponibles avec des charges d'essai de 10 N à 98 N et conviennent pour la plupart des applications standard - en particulier pour les essais de dureté dans le cas de matériaux traités thermiquement.



## Sondes motorisées

Avec les sondes motorisées, la charge d'essai de 1 N, 3 N ou 8 N est appliquée automatiquement. C'est pourquoi les sondes motorisées conviennent particulièrement aux essais de dureté sur des pièces de précision traitées en surface, ainsi qu'aux revêtements et couches minces (p. ex. sur les cylindres d'héliogravure).

## Sondes équipées d'une tige oscillante longue

Les sondes MIC 201-L et MIC 205-L ne conviennent pas seulement à toutes les applications standard, mais peuvent aussi être utilisées pour effectuer des essais dans les cavités profondes d'objets divers, grâce à leur tige oscillante longue.



Des informations supplémentaires sont disponibles sur notre site Internet [www.ge.com/inspectiontechnologies](http://www.ge.com/inspectiontechnologies)

## Méthode d'essai

La méthode d'essai normalisée UCI (ASTM A1038) permet de détecter électroniquement la taille de l'empreinte produite au cours des essais de dureté, en mesurant la variation de la fréquence d'oscillation sous charge. Cette variation est proportionnelle à la taille de l'empreinte laissée par le diamant Vickers dans le matériau.

## Appareils de contrôle de dureté

Les sondes UCI conviennent à une utilisation avec les appareils UCI suivants :

- MIC 10, MIC 10DL, MIC 10R/RS
- MIC 20, MIC 20TFT

## Modèles de sondes UCI :

Modèle de sonde	Type	Charge (N)	Diamètre (mm)	Longueur (mm)	Diamètre de la tige (mm)
MIC 201-A	standard	10	19	143	2,4
MIC 205-A	standard	50	19	143	3
MIC 2010-A	standard	98	19	143	3
MIC 201-AL	Tige longue	10	19	169	3
MIC 205-AL	Tige longue	50	19	169	3
MIC 2101-A	motorisée	1	40	190	3,7
MIC 2103-A	motorisée	3	40	190	3,7
MIC 211-A	motorisée	8	40	190	3,7