

Krautkramer MIC 10R

Universelle UCI-Härteprüfung für Labor und Produktion.
Ein modulares System mit großer Anwendungsvielfalt.



GE imagination at work



Mit dem MIC 10R steuern Sie Ihre Produktlinie.

Aus unserer bewährten MICRოდUR-Reihe.

Mit dem MIC 10R ist ein universelles UCI-Härteprüfgerät mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten entstanden. Insbesondere eignet es sich für die vollautomatische Prüfung innerhalb des Produktionsprozesses oder im Labor; gleichzeitig bietet es im manuellen Betrieb aber auch alle Vorteile, die Sie von unseren Härteprüfgeräten der MICRოდUR-Reihe bereits kennen.

Dieses System passt sich an Ihre Prüfsituation an.

Aufgrund seines modularen Aufbaus können Sie das Prüfsystem so zusammensetzen, wie Sie es benötigen: Als Grundeinheit steht das MIC 10R zur



Integration in ein 19 Zoll-Gehäuse zur Verfügung. Dieses kombinieren Sie individuell mit weiteren MIC 10R-Modulen und beliebigen Sonden zu einem mehrkanaligen Härteprüfsystem oder zu einer motorgesteuerten Härteprüfstation im Labor. Zusätzlich bieten wir Ihnen das Gerät als „Stand alone“-Version an mit Gehäuse und integriertem Netzteil (MIC 10R-S), voll funktionsfähig mit allen Ein- und Ausgängen für die vollautomatische Prüfung.

Alle Sonden, vielfältige Anwendungen.

Das MIC 10R arbeitet mit allen Sonden der MICRოდUR-Reihe: sowohl mit den Hand-Messsonden (Prüfkräfte von 10 bis 98 N) als auch mit den Motorsonden (1 N bis 8,6 N Prüfkraft). Damit steht Ihnen der umfassende Anwendungsbe- reich unserer UCI-Prüftechnik offen.

Mit dem MIC 10R steuern Sie Ihre Produktion.

Das MIC 10R-System ist fernsteuerbar und kann zur vollautomatischen Produktionskontrolle mit direkter Gut/

Schlecht-Bewertung und Sortierung über einstellbare Toleranzschwellen eingesetzt werden. Hierfür können Sie jede einzelne Messung oder das Ergebnis aus der Mittelwertberechnung benutzen.

Alle entstehenden Signale werden über Optokoppler verarbeitet und liegen an den Ein- und Ausgängen zur Weiterbearbeitung und Steuerung der Produktionslinie an.

Über die umfassenden Möglichkeiten der automatischen Härteprüfung beraten wir Sie gern.



Technische Daten:

Messverfahren:

UCI-Verfahren mit Vickersdiamant

UCI-Sonden

Auszuwählen nach Einsatzbereich:

Hand-Messsonden:

10 N	Standard	MIC 201-A
	verkürzt	MIC 201-AS
	verlängert	MIC 201-AL
50 N	Standard	MIC 205-A
	verkürzt	MIC 205-AS
	verlängert	MIC 205-AL
98 N	Standard	MIC 2010-A

Motor-Messsonden:

8,6 N	MIC 211
3 N	MIC 2103-A
1 N	MIC 2101-A

Messbereich:

20 - 1740 HV

Umwertungen:

HV, HB, HRB, HRC

N/mm² (nur bei 98 N-Hand-Messsonde)

Anzeige:

4-stelliges LCD mit Hintergrundbeleuchtung

Gewicht:

MIC 10R: 820 g
MIC 10R-S: 6200 g

Abmessungen (MIC 10R):

106,5 x 128,5 x 172 mm³ (B x H x L)

Netzbetrieb (nur MIC 10 R-S):

85 bis 264 V, 50/60 Hz

Schnittstellen:

RS 232 C bidirektional
96polige DIN-Stiftleiste mit je 8 digitalen Ein- und Ausgängen, geschützt über Optokoppler, und 1 Analogausgang.

Ausgänge

für Schwellenüber- und unterschreitung, Erfassung des Sondenkontaktes, Ende der

Messung, Alarm bei Systemfehler sowie für Analogsignal Härte.

Eingänge

für Ende der Mittelwertbildung und Vergleich mit Schwellen, Start der Messung für Motorsonde, Fehlerquittierung.

Datenspeicher:

Data Logger nur im manuellen Betrieb; bis 1500 Messungen; Datenkarte bis zu 590 Messungen. Abhängig von der Zahl der Messungen pro Messreihe.

Im automatischen Betrieb Ringpuffer für die jeweils letzten 999 Messwerte.

Die Geräte erfüllen alle europaweit zutreffenden Vorschriften (CE).

Informationen zu unserem umfangreichen Zubehörprogramm auf Anfrage.