

Accessoires et spécifications:



Embout de surface MIC 270
Embout prismatique MIC 271



Valise de transport
pour MIC 10 et accessoires



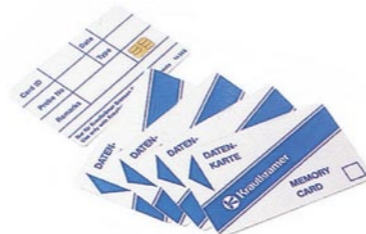
Dispositif de transport et de positionnement
MIC 1040



Logiciel d'application
UltraHARD



Câble de transmission de
données RS 232 C pour imprimante
ou ordinateur



Cartes de données
pour l'enregistrement des données de mesure et
d'étalonnage ainsi que des formats de rapport

Méthodes de mesure:

Mesure de dureté par pénétrateur Vickers (pyramide diamantée de 136°), évaluation de l'empreinte en charge.

Traducteurs UCI:

A choisir selon le champ d'utilisation:

Traducteurs manuelles:

10 N standard MIC 201-A
raccourcie MIC 201-AS
allongée MIC 201-AL

50 N standard MIC 205-A
raccourcie MIC 205-AS
allongée MIC 205-AL

98 N standard MIC 2010-A

Traducteurs à moteur:

8,6 N MIC 211
3 N MIC 2103-A
1 N MIC 2101-A

Plage de mesure:

20-1740 HV

Conversions:

HV, HB, HRC, HRB
N/mm² (uniquement pour le traducteur manuel 98 N)
conformément à DIN 50150, ASTM E 140

Affichage:

LCD à 4 chiffres avec rétro-éclairage.

Poids:

env. 300 g

Dimensions:

env. 160 x 70 x 45 mm³ (L x H x P)

Limites de températures:

Utilisation: -15°C à 55°C
Stockage: -20°C à 60°C

Alimentation électrique:

Piles rondes 2 x 1,5 V type AA (Mignon)

Autonomie:

env. 15 heures sans rétro-éclairage

Interface:

RS 232 C bidirectionnelle

**Enregistreur de données
(pour version MIC 10 DL):**

Mémoire interne pour un maximum de 1800 mesures, carte de données pour un maximum de 590 mesures. Dépend du nombre de mesures par chaque série de mesures. Alarme lors du dépassement de capacité de la mémoire.

Statistiques:

Affichage de la valeur moyenne.
Version MIC 10 DL: impression avec maximum, minimum, moyenne, étendue de dispersion absolue et relative, déviation standard absolue et relative.

Accessoires:

Traducteurs manuels ou à moteur, à choisir selon le champ d'utilisation, dispositifs de guidage et supports, câble de transmission de données TGDL/PC (version MIC 10 DL).
Logiciel d'application
Des informations plus détaillées sur notre gamme étendue de traducteurs et d'accessoires sont disponibles sur demande.

MIC 10 Krautkramer

Mesure de dureté rapide - maniement aisé. Polyvalent, pour applications et enregistrements de données multiples.



Mesure de dureté rapide où que vous soyez.

Comme tous les mesureurs de dureté de notre série MICRODUR, le MIC 10 fonctionne selon la méthode UCI (Ultrasonic Contact Impedance). Cette méthode permet des mesures rapides et aisées: mise en place du transducteur, lecture de la valeur mesurée, et voilà! L'empreinte du diamant Vickers dans la surface du matériau est mesurée électroniquement et immédiatement affichée en numérique sous forme de valeur de dureté, sans avoir recours à l'évaluation optique par le biais d'un microscope.

En effet, le petit MIC 10 aisément maniable vous facilite le travail: vous avez là un mesureur de dureté que vous pouvez emporter partout, et qui vous servira tant sur les échafaudages pour le contrôle de réservoirs ou de tuyauteries de grandes dimensions, que sur des objets à contrôler où que ce soit. Les petits transducteurs manuels filiformes permettent de mesurer même aux points difficilement accessibles, comme par exemple sur des profils ou sur les bases des dents de roues d'engrenage.

De plus, les mesures peuvent s'effectuer dans tous les sens, que ce soit en position horizontale ou au-dessus de la tête, sans restriction aucune. Pour vous faciliter encore le travail, le MIC 10 possède un dispositif de support et de positionnement spécial. Ainsi, vous pourrez vous concentrer entièrement sur le positionnement correct et le guidage de votre transducteur.



Maniement aisé, haute performance et traitement de données sans pareil.

Quelle performance pour un appareil si petit !

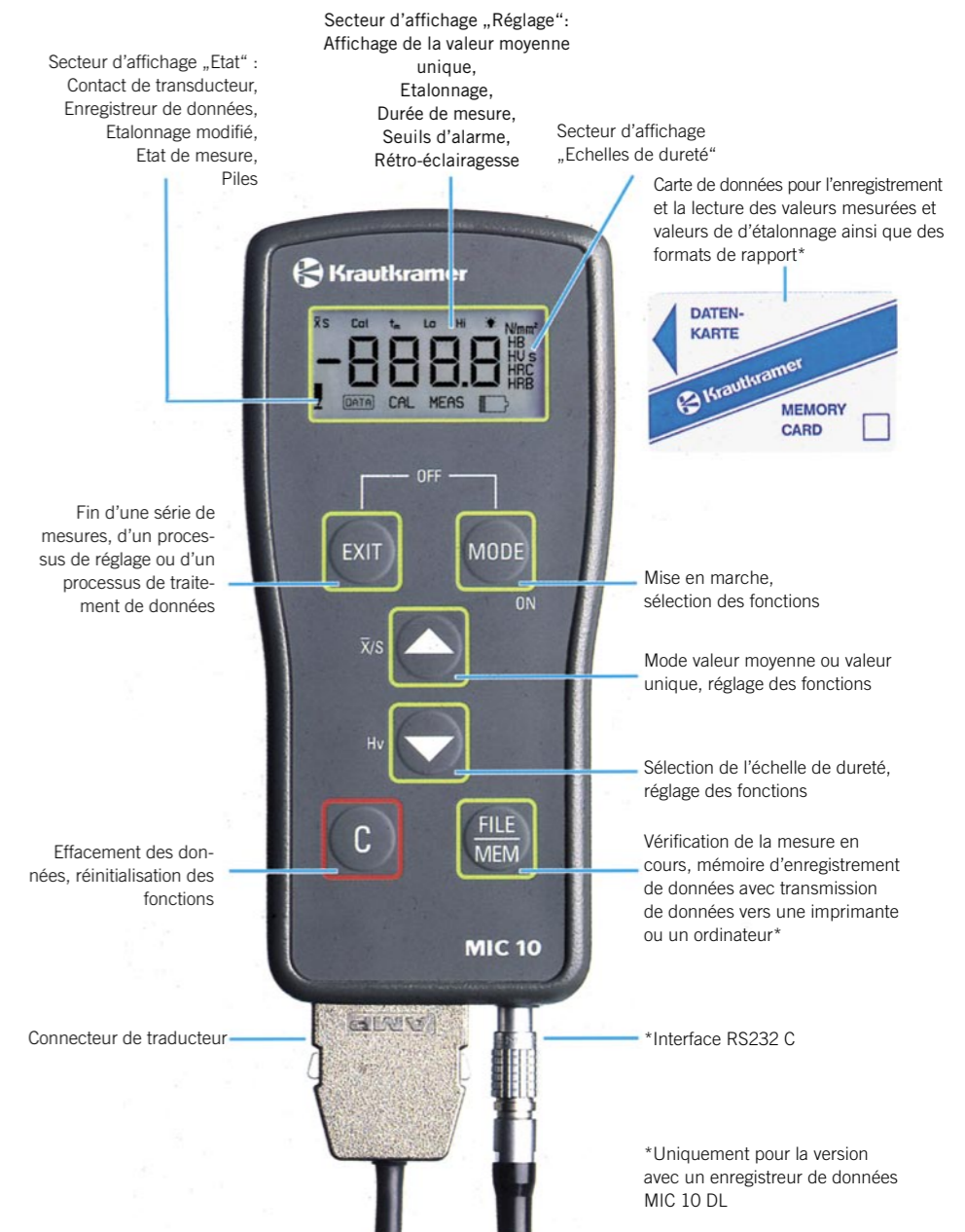
Sur simple pression de touche, vous pouvez choisir les données à afficher après chaque mesure: valeur isolée, ou encore moyenne arithmétique d'une série de mesures de dureté. Il est également facile de corriger les résultats isolés douteux sans interrompre la série de mesures. Des seuils d'alarme ajustables vous indiquent visuellement et par signal acoustique les valeurs de mesure critiques.

Les paramètres d'étalonnage pour la mesure sur des matériaux en acier faiblement allié ou non allié sont déjà prédéfinis dans le MIC 10; l'étalonnage de l'appareil s'adapte rapidement et facilement à d'autres matériaux.

Comme presque toutes les fonctions du MIC 10 sont combinables, l'unité de commande est adaptable à vos besoins individuels. Il est possible de bloquer les fonctions superflues, comme par exemple les échelles de dureté ou la possibilité de recalibrage, ce qui permet d'optimiser la sécurité de commande de l'appareil.

Sauvegarde de données: des possibilités illimitées.

Pour la version DL du MIC 10, nous avons perfectionné la sauvegarde de données pour vous aider surtout lors de contrôles récurrents, ainsi que pour la documentation: outre la mémoire interne d'enregistrement de données, l'appareil dispose de cartes de données permettant de mémoriser non seulement les données de mesure mais aussi les réglages de l'appareil en fonction du matériau et les formats de rapport. Vous pouvez alors utiliser les informations enregistrées sur une carte de données pour étalonner automatiquement l'appareil en fonction d'un matériau défini. Il est également possible de créer des rapports dans un format individuel et de les imprimer par l'intermédiaire de l'interface RS 232 du MIC 10.



Rien de plus facile que de s'en servir: il suffit de démarrer la mémoire d'enregistrement des données ou d'insérer la carte de données, et la mesure sera immédiatement effectuée. Une fois les mesures terminées, une simple pression de touche, permet de sauvegarder automatiquement la série de mesures dans sa totalité sur le prochain emplacement

libre de la mémoire; cette série de mesures et peut être appelée, affichée et imprimée en tout temps. De plus, les logiciels d'application de la série UltraHARD vous offrent des possibilités multiples de transmission de données vers un ordinateur et de traitement de données ultérieur, comme par exemple l'évaluation, les statistiques et la documentation.