

Mentor UT corrosion

Application d'inspection de corrosion pour les besoins de l'industrie aujourd'hui

- Puissante inspection par réseau multiéléments 32/32 avec canal conventionnel UT
- Créez vos propres « plans » d'inspection ou utilisez ceux dont est pourvu l'appareil
- Coûts de formation réduits grâce aux plans d'inspection personnalisables et de l'interface utilisateur
- Rapports rationalisés grâce à l'analyse intégrée et à l'exportation des données
- S'associe avec les sondes corrosion DM double élément linéaire de GE bien connues du marché





Mentor UT

- Puissant détecteur de défaut par réseau multiéléments 32/32
- Canal UT conventionnel
- Fréquence de récurrence 18 kHz (PRF)
- Indice de protection IP 65
- Interface tactile, personnalisable et utilisable avec des gants

GE propose le Mentor UT, un détecteur de défaut par ultrasons optimisé pour cartographier la corrosion. Le Mentor UT met à la disposition de tous la puissance d'une inspection par réseau multiéléments grâce à un écran tactile, une interface intuitive et des plans d'inspection personnalisables. Augmentez votre productivité en matière d'inspection grâce à des réglages intégrés et des étalonnages assistés.

Maintenant vous disposez d'une application Corrosion

Que penseriez-vous d'une inspection de corrosion aussi simple qu'une appli de smartphone ? Et que diriez-vous de pouvoir personnaliser l'interface utilisateur de votre instrument UT pour différentes tâches d'inspection ? Le Mentor UT associe des performances UT remarquables aux progrès réalisés dans la rédaction des logiciels pour mettre à votre disposition une expérience nouvelle dans le domaine de l'inspection. Les inspections complexes sont désormais aussi simples que suivre un menu sur un écran. Utilisez les applis fournies par GE pour les inspections de corrosion ou créez vos propres applis à l'aide du logiciel GE Mentor Create.

Réduction des coûts de formation des nouveau inspecteurs

Pour les responsables de CND qui s'efforcent de maintenir une équipe d'experts qualifiés, le Mentor UT simplifie la formation des inspecteurs auxquels revient la charge des inspections UT. Des menus affichés sur l'écran guident les inspecteurs à travers toutes les étapes d'une inspection, du choix de la sonde à l'étalonnage, en passant par l'inspection elle-même et l'établissement du compte rendu.

L'écran tactile, robuste, lisible en plein jour, permet une navigation simple et intuitive. Les procédures d'inspection, les documents de formation, les illustrations et les guides de référence peuvent être affichés par le Mentor comme des photos, des vidéos ou des textes pour un accès immédiat lors des campagnes d'inspection.



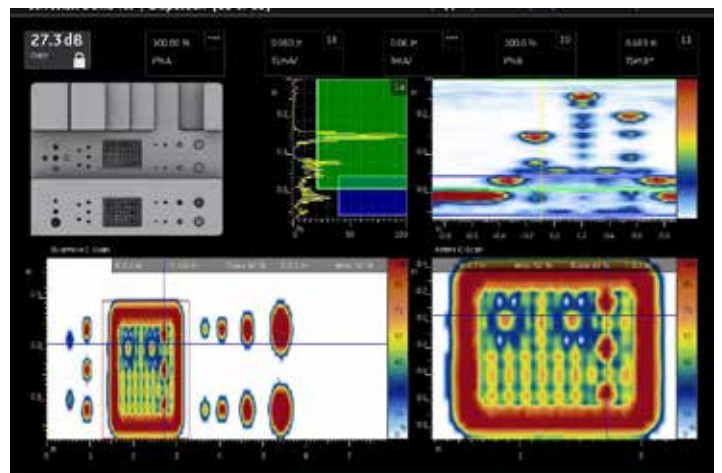
Ordinogrammes spécifiques d'applications personnalisées



Identification automatique de la sonde



Étalonnage assisté



L'examen numérique de la corrosion est une opération simple



Amélioration de la productivité d'inspection

Le Mentor UT est plus qu'un logiciel avancé. Il associe la puissance d'un détecteur de défaut par réseau multiéléments 32/32 à un canal conventionnel, vous permettant de passer instantanément d'une inspection PA à une inspection conventionnelle.

Évitez les erreurs de sélection de sonde et d'étalonnage grâce à l'identification automatique de sonde et l'assistance aux réglages.

Le Mentor UT a été développé avec la qualité et la rigueur que vous attendez des sondes de corrosion DM de GE et il s'accommode d'un environnement difficile puisqu'il est classé IP65. L'archivage et la rédaction des comptes rendus sont facilités par le stockage des données A-scan et par l'analyse, après inspection, directement sur l'appareil.



Prêt pour l'usage sur le terrain dès sa sortie de l'emballage

Éliminez tous les à-peu-près des réglages d'inspection grâce aux lots de sondes et aux applis d'inspection déjà présentes sur le Mentor UT.

Le Mentor UT Corrosion peut être facilement associé aux sondes DM de GE qui ont fait leurs preuves sur le terrain et à votre scanner préféré disponible dans le commerce.

Vous avez besoin de créer une procédure spéciale d'inspection pour un besoin donné ?

Le logiciel Mentor Create vous permet de concevoir et de personnaliser les ordinogrammes d'inspection et les interfaces utilisateur pour qu'ils répondent à vos applications particulières.



Définition d'une norme de connectivité

S'appuyant sur le succès du Mentor EM et des produits Mentor Visual iQ, le Mentor UT est le premier dispositif UT équipé d'une connexion sans fil et autorisant la lecture en continu (streaming en direct). La collaboration à distance fait gagner du temps, simplifie les comptes rendus et apporte aux inspecteurs la confirmation d'une seconde opinion dans les cas où l'inspection est particulièrement difficile.

**Pour en savoir plus et activer votre essai gratuit,
rendez-vous sur www.inspectionworks.com**

Caractéristiques techniques

Physiques	
Dimensions (L x H x P)	295 mm x 230 mm x 60 mm (12" x 9.4" x 2.4")
Poids, sans batterie	2,9 kg (6.5 lbs).
Écran	
Taille	264 mm (10,4"), en diagonale
Résolution	1 024 x 768 pixels
Mode	Modes couleurs spécifiques aux usages en intérieur ou en extérieur
Angle de vue	± 85° dans toutes les directions
Écran tactile (Multi-touch)	
Utilisation avec des gants	Oui
Surface	Verre renforcé chimiquement, résistant aux rayures et aux agents chimiques, fixé optiquement sur l'écran
Stockage des données	
Disque dur statique à semi-conducteurs	16 Go
Stockage USB	USB 2.0 avec module inclus
Capture des données	
Fichiers de données	Capture plein ASCAN pour chaque point CSCAN, tous réglages. Rappel sur instrument avec possibilité d'analyse.
Fichiers de mise en œuvre	Tous les réglages d'instrument et position dans l'ordinogramme.
Capture d'écran	Format JPG
Rapport	Format PDF
Connectivité	
Wi-Fi	Oui. 802.11 b, g, n
Collaboration à distance	Réseau local et compatibilité Internet via InspectionWorks Connect
Compatibilité InspectionWorks	Oui
E/S	
Axes	2 codeurs numériques perpendiculaires pour les axes X-Y
Son	Tonalité, 2,7 kHz
Alimentation	
Batterie interne	63 WH Lithium Ion
Batterie externe (fournie)	84 WH Lithium Ion
Entrée	100 à 240 V CA, 47-63 Hz, 1,9 A
Durée de service de la batterie	3 heures pour la batterie interne, 6 heures avec la batterie externe fournie, dans les conditions normales de fonctionnement
Conformité	Conforme à la réglementation IATA avec la batterie interne installée et la batterie externe emballée
Environnement	
Température de fonctionnement	-20°C à +55°C (-4°F à 131°F) selon MIL-STD-810G Méthode 501.5 & 502.5, Procédure I
Température de stockage	-20°C à +70°C (-4°F à 158°F) selon MIL-STD-810G Méthode 501.5 & 502.5, Procédure II
Indice de protection contre les entrées	Conforme à IP65
Chocs	Chute transit 4 pieds MIL-STD-810G méthode 516.6, Procédure V
Visualisation des données	
Interface utilisateur	Personnalisable avec le logiciel Mentor Create
Zoom	N'importe quelle donnée peut être agrandie (gestes) pour occuper tout l'écran
Document d'instructions	Rich Text, JPG, PNG, BMP, PDF ou Vidéo (MP4)
Vues	ASCAN, ESCAN, CSCAN, CSCAN OVERVIEW
Sélection de sonde	Basculement entre conventionnelle et réseau à commande de phase sur la même page
Mesures	Amplitudes, Profondeur, Distance, % de perte de paroi, Point le plus fin, Position X et Y
Étalonnages	Réseau à commande de phase : TCG, Material Velocity, Probe Delay, Auto80, Encoder Cal, Dead Element Check Conventionnel : 2 points (Material Velocity et Probe Delay)

Caractéristiques ultrasonores

Balayage	
Ouverture	1–32 éléments
Élément max	32
Fichiers de paramètres	1024
Balayage	Linéaire, focalisation

Générateur d'impulsions	
Forme des impulsions	Onde carrée bipolaire
Tension	20–150 par pas de 5 V
Largeur (auto ou manuel)	50–3 000 nS
Incrément de pas de retard	10 nS

Récepteur et numériseur	
Gain	0–78 dB par pas de 0,2 dB
Nombre de points	Jusqu'à 16
Pente	50 dB/ μ S
Rectification	Pos HW, Neg HW, Full, RF
Bande passante système	0,5 MHz à 15 MHz
PRF	10 Hz à 18 kHz
Fréquence de numérisation	62,5 MHz, échantillonnage maxi 500 MHz
Incrément de pas de retard	2,5 nS
Plage d'acquisition	50 nS à 150 μ S
Points de compression ASCAN	512, 1024, 2048, 4096
Filtres	1, 2, 4, 5, 7.5, 10 MHz, et Bande large
Portes	A, B et IF, commandées par gestes ou paramètres de menu
Modes TOF	J–Flank, Zero Before, Zero After, Peak
Modes Amplitude	Mesures jusqu'à 800% FSH – plage dynamique étendue
Modes de démarrage	Impulsion initiale, IF
Résolution d'épaisseur	0,05 mm (0,002")



GE Inspection Technologies

50 Industrial Park Drive

Lewistown, PA 17044

(717) 242-0327

www.geinspectiontechnologies.com

© 2016 General Electric Company. Tous droits réservés

GEA32151-FR (04/2016)