

Korrosionsprüfung mit Mentor UT

Korrosionsprüfung auf App-Basis für den Prüfplatz von heute

- Leistungsfähige 32/32Phased-Array Prüfung mit zusätzlichem konventionellen UT-Kanal
- Erstellung eigener "Prüf-Apps" oder Verwendung der im Gerät vorinstallierten Apps
- Geringere Einweisungskosten mit individuell erstellbaren Apps und Bedienoberflächen
- Optimale Ergebnisdarstellung mit integrierter Analyse und Daten-Export
- Einsetzbar mit den bewährten linearen DM-S/E-Phased-Array Prüfköpfen von GE





Mentor UT

- Leistungsfähiges 32/32 - Phased-Array Prüfgerät
- 18 kHz Impulswiederholfrequenz (IFF)
- IP 65 geschützt
- Anpassungsfähige und handschuhgeeignete Touchscreen-Oberfläche

GE stellt mit dem Mentor UT ein leistungsfähiges Phased-Array Prüfgerät vor, das für die Korrosionsprüfung optimiert wurde. Mit einer intuitiven Touchscreen-Oberfläche und individuell erstellbaren Prüfanwendungen (Apps) kann mit dem Mentor UT das gesamte Phased-Array-Prüfspektrum ausgeschöpft werden. Dank integrierter, benutzergeführter Konfiguration und Kalibrierung steigern Sie Ihre Produktivität.

Jetzt gibt es eine App für die Korrosionsprüfung

Was wäre, wenn die Korrosionsprüfung wie eine einfache App auf Ihrem Smartphone daherkäme? Was wäre, wenn Sie die Bedienoberfläche Ihres UT-Gerätes für unterschiedliche Prüfaufgaben speziell anpassen könnten? Mentor UT kombiniert die hervorragende UT-Leistung mit den Fortschritten der Software von heute, um eine ganz neue Art der Materialprüfung zu ermöglichen. Für eine komplexe Prüfung muss man nun einfach nur noch den Menüs auf dem Bildschirm folgen. Für die Korrosionsprüfung können die Geräte-Apps von GE genutzt oder eigene Apps mit der Desktop-Software Mentor Create von GE erstellt werden.

Geringere Einweisungskosten für neue Prüfmitarbeiter

Leitendes Personal in der zerstörungsfreien Prüfung, die um qualifiziertes Prüfpersonal kämpfen müssen, haben es dank Mentor UT leichter, wenn es darum geht, Mitarbeiter schnell in die Durchführung von Prüfungen mit Ultraschallprüfgeräten einzuweisen. Mit der menügeführten Bildschirmbedienung wird dem Prüfer jeder Prüfschritt separat angezeigt, von der Auswahl des Prüfkopfes und der Kalibrierung bis zur Prüfdurchführung und der Prüfergebnisanzeige. Durch das widerstandsfähige und bei Tageslicht ablesbare Touchscreen-Display kommt man mit dem Gerät einfach und intuitiv zu recht. Prüfanweisungen, Schulungsdokumente, Bilder, Videos und Referenzunterlagen können alle auf dem Mentor angezeigt werden, und stehen für den unmittelbaren Abruf im Prüffeld zur Verfügung.



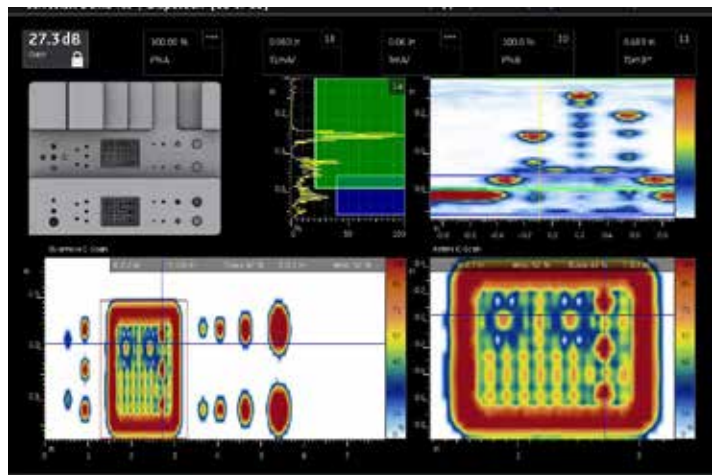
Individuelle anwendungsspezifische Abläufe



Automatische Identifikation des Messkopfes



Geführte Kalibrierung



Einfache Korrosionsbilderfassung



Mehr Produktivität beim Prüfen

Mentor UT steht für mehr als nur hochmoderne Software. Es ist eine Kombination aus einem leistungsfähigen 32/32-Phased-Array Gerät und einem konventionellen Kanal. Dadurch können Sie direkt zwischen PA und herkömmlicher Prüfung wechseln.

Durch automatische Prüfkopf-ID und benutzergeführter Konfiguration werden Fehler bei der Prüfkopfauswahl vermieden.

Das Mentor UT zeichnet sich durch Qualität und Präzision aus, die die Kunden schon von den DM-Korrosionsprüfgeräten von GE gewohnt sind. Dank des IP65-Gehäuseschutzes eignet es sich auch für den Einsatz in extremen Umgebungen. Das Gerät bietet die Möglichkeit, sowohl A-Bilder als auch Analyse- und Auswertungsergebnisse nach der Prüfung im Gerät zu speichern.



Einsatzbereit direkt nach dem Auspacken

Geräteeinstellungen und Prüf-Apps sind bereits im Mentor UT-Gerat gespeichert. Das macht die Prüfkongfiguration noch einfacher.

Das Mentor UT zur Korrosionsprüfung lässt sich problemlos mit den soliden, im Einsatz bewährten DM-Prüfköpfen von GE und mit dem von Ihnen bevorzugten handelsüblichen Scanner kombinieren.

Individuelles Prüfverfahren für spezielle Zwecke erforderlich?

Mit der Software Mentor Create können Sie Prüfabläufe planen und individuell verändern. Zusätzlich können Sie eigene Bedienoberflächen gezielt für Ihre Anwendungszwecke erstellen.





Der neue Standard für die Datenübertragung

Nach dem Erfolg des Mentor EM und des Mentor Visual iQ ist das Mentor UT nun das erste Ultraschallprüfgerät, das mit drahtloser Vernetzung und Live-Streamingfunktionen ausgestattet ist. Die Vernetzung spart Zeit, vereinfacht die Datenauswertung und verschafft Prüfern die Gewissheit einer zweiten Meinung bei komplizierten Prüfaufgaben.

Erfahren Sie mehr und aktivieren Sie Ihren kostenlosen Zugang zum Ausprobieren unter www.inspectionworks.com

Geräteparameter

Abmessungen	
Dimension (B x H x T)	295 mm x 230 mm x 60 mm (12" x 9.4" x 2.4")
Gewicht mit Batterie	2,9 kg (6,5 lbs)

Display	
Bildschirmdiagonale	264 mm (10,4")
Bildschirmauflösung	1024 x 768 Pixel
Bildschirmbetriebsarten	Speziell für den Innen- und Außeneinsatz
Bildschirmablesewinkel	± 85 ° in allen Richtungen

Touchscreen (Multitouch)	
Betrieb mit Handschuhen möglich	Ja
Bildschirmoberfläche	Kratzfestes Glas, Chemikalien resistent, optisch mit dem Bildschirm verbunden

Datenspeicher	
SSD-Laufwerk	16 GB
USB-Anschluss	USB 2.0 mit zugehörigem Modul

Datenerfassung	
Datendateien	Vollständige A-SCAN Datenerfassung für jeden C-SCAN Punkt, alle Einstellungen. Laden im Gerät mit umfangreichen Auswertemöglichkeiten.
Geräteeinstellungsdateien	Alle Geräteeinstellungen und die Position innerhalb des Prüfablaufs.
Bildschirmspeicherung	JPG-Format
Berichtsfunktion	PDF-Format

Anbindung	
Wi-Fi	Ja. 802.11 b, g, n
Vernetzte Kooperation	LAN sowie Internet-Anbindung über InspectionWorks Connect InspectionWorks vorbereitet Ja
InspectionWorks vorbereitet	Ja

E/A	
Achsen	2 digitale Quadratur-Encoder für X/Y-Achsen
Akustischer Alarm	ja, 2,7 kHz

Stromversorgung	
Interner Akku	63 WH Lithium-Ionen
Externer Akku (mitgeliefert)	84 WH Lithium-Ionen
Eingang	100 bis 240 VAC, 47-63 Hz, 1,9 A
Akkubetriebszeit	3 h intern, 6 h mit mitgeliefertem externem Akku bei normalen Betriebsbedingungen
Akkuzulassungen	Erfüllt die IATA-Lufttransport-Vorschriften mit einem integrierten Akku und einem extern verpackten Akku

Umgebungsbedingungen	
Betriebstemperatur	-20 bis +55 °C (-4 bis 131 °F) nach MIL-STD-810G, Methode 501.5 & 502.5, Prozedur I
Lagerungstemperatur	-20 bis +70 °C (-4 bis 158°F) nach MIL-STD-810G, Methode 501.5 & 502.5, Prozedur II
Schutzklasse	IP65
Mechanische Stöße	Fall aus 1,2 m Höhe nach MIL-STD-810G Prüfmethode 516.6, Prozedur V

Datenanzeige	
Benutzeroberfläche	Mit Mentor Create Software individualisierbar
Zoom	Mit Fingergeste kann jede Darstellung auf Vollbild vergrößert werden
Dateiformate	Rich Text, JPG, PNG, BMP, PDF und Video (MP4)
Darstellungsmodi	A-SCAN, E-SCAN, C-SCAN, C-SCAN ÜBERSICHT
Prüfkopf-Auswahl	Wechsel zwischen herkömmlicher Prüfanzeige und Phased-Array Prüfung im gleichen Fenster
Messungen	Amplituden, Tiefe, Entfernung, % Wandverlust, dünnster Punkt, X- und Y-Positionen
Kalibrierungen	Phased-Array Prüfung: TCG, Materialgeschwindigkeit, Prüfkopfvorlauf, Auto80, Encoder Kalibrierung, Prüfung auf defekte Einzelemente Konventionelle Prüfung: 2 Punkt-Justierung (Materialgeschwindigkeit und Prüfkopfvorlauf)

Ultraschall-Spezifikationen

Scannen	
Apertur	1 - 32 Elemente
Max. Anzahl Elemente	32
Focal Laws	1024
Scan Modi	Linear, fokussiert
Impulsgeber	
Senderimpulsform	Bipolarer Rechteck
Senderspannung	20 - 150 in 5-Volt-Schritten
Senderimpulsbreite (automatisch oder manuell einstellbar)	50 - 3000 nS
Schrittweite	10 nS
Empfänger und Digitalisierer	
Verstärkung	0 - 78 dB in 0,2 dB Schritten
Anzahl der TCG-Punkte	max. 16
Anstieg	50 dB/ μ S
Signaldarstellung	Pos. HW, Neg. HW, Voll, HF
Bandbreite	0,5 MHz bis 15 MHz
Impulsfolgefrequenz	10 Hz bis 18 kHz
Digitalisierungsfrequenz	62,5 MHz, durch Interpolation bis 500 MHz
Verzögerungsschrittweite	2,5 nS
Verzögerungsbereich	50 nS bis 150 μ S
A-SCAN Punkte komprimierbar auf	512, 1024, 2048, 4096
Filter	1, 2, 4, 5, 7.5, 10 MHz und Breitband
Blenden	A, B und IF, per Gestik oder über Menüparameter gesteuert
Laufzeitmessung	Spitze J-Flanke, Nulldurchgang vorher, Nulldurchgang nachher
Amplitudenmessung	Messwerte bis 800 % FSH
Echostart	Sendeimpuls, Eintrittsecho (IF)
Wanddickenauflösung	0,05 mm (0,002")



GE Inspection Technologies

50 Industrial Park Drive

Lewistown, PA 17044

(717) 242-0327

www.geinspectiontechnologies.com

© 2016 General Electric Company. Alle Rechte vorbehalten.

GEA32151-DE (04/2016)