

Zubehör und technische Daten:



Schlaggeräte für verschiedene Anwendungen



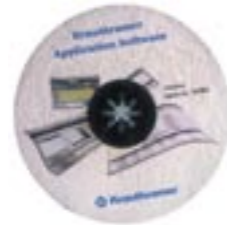
Prüfvorsätze für gekrümmte Oberflächen



Trage- und Aufstellvorrichtung



Zertifizierte Härtevergleichsblöcke



Anwendungssoftware für Datenübertragung und Dokumentation



Datenkarten zur Speicherung von Mess- und Justiereinstellungen

Prüfverfahren

Rückprall-Härtemessung nach ASTM-Norm A956; Dynamisches Messverfahren mit Quotient aus Rückprall (Rp)- und Aufprall (Ap)-Geschwindigkeit mit Ausgabe der Härte in Leeb HL=1000 Rp/Ap

Messbereich

Abhängig von Materialgruppen; z.B. für niedrig legierten Stahl: 150-1000 HL; 75-1000 HV; 75-700 HB; 35-100 HRB; 20-70 HRC; 30-100 HS; 250-2200 N/mm² 9 Materialgruppen fest gespeichert, 5 Materialgruppen frei programmierbar.

Anzeige

4stelliges LCD mit wählbarer Hintergrundbeleuchtung

Auflösung

1 HL; 1 HB; 1 HV; 5 N/mm²; 0,1; 0,5; 1 HS / HRC / HRB (wählbar)

Stromversorgung

Batteriebetrieb (2 x 1,5 V Mignon) AIMn / NiCd / NiMH

Betriebsdauer

AIMn / NiMH: > 30 Stunden
NiCd: > 24 Stunden
ohne Beleuchtung

Zulässige Temperaturen

Arbeitsbereich: -15 °C bis 50 °C
Lagerung: -40 °C bis 70 °C

Gewicht

ca. 300 g

Abmessungen

ca. 160 mm x 70 mm x 45 mm (B x H x T)

Datenspeicher (nur DynaMIC DL)

Data Logger bis zu 1800 Messungen, Datenkarte bis zu 590 Messungen, abhängig von der Zahl der Messungen pro Messreihe. Speichern von firmeneigenen Materialgruppen (mit DynaSoft).

Schnittstelle (nur DynaMIC DL)

RS232 C bidirektional

Statistik

Anzeige des Mittelwertes; DL-Version: Ausdruck mit Maximum, Minimum, Mittelwert, absolute und relative Spannweite, absolute und relative Standardabweichung

Schlaggeräte

Dyna D: Ø 3 mm Wolframcarbidkugel, Länge 160,5 mm, Standard-Schlaggerät;

Dyna G: Ø 5 mm Wolframcarbidkugel, Länge 265 mm, für massive Prüfteile, z.B. Guss, Schmiedeteile;

Dyna E: Diamant-Prüfspitze, Länge 168 mm; für den Härtebereich über 650 HV

Prüfvorsätze

Zur besseren Positionierung bei gekrümmten Oberflächen; für kugelige, hohlkugelige, zylindrische und hohlzylindrische Flächen für Radien von 10 - 30 mm

Krautkramer DynaMIC

Schnelle Härteprüfung - einfachste Handhabung.
Das Rückprall-Härteprüfgerät der neuen Generation.



Neu!
Genormt
(ASTM A 956)

Zwei Verfahren. Ein Konzept. Tausendundeins schlagkräftige Argumente.

Für die schnelle und bequeme Härteprüfung vor Ort haben Sie bei uns die Wahl: Mit den Härteprüfgeräten MIC 10 und DynaMIC wurden zwei unterschiedliche physikalische Verfahren - die statische UCI- und die dynamische Rückprall-Härteprüfung - in einem einheitlichen Bedienkonzept verwirklicht.

Das DynaMIC setzt fort, was sich mit den MICRODUR-Geräten bewährt hat: einfachste Handhabung in der Prüfpraxis. Schlaggerät aufsetzen - Härtewert ablesen - Härtemessung in Sekundenschnelle. Und Sie können überall und in jede Richtung messen: in waagerechter Position oder über Kopf - und das ohne Einschränkungen. Auf die patentierte Richtungsunabhängigkeit unseres DynaMIC sind wir besonders stolz, denn dadurch wird Ihnen die Arbeit noch leichter gemacht.

Problemlos begleitet Sie das DynaMIC an jeden Prüfort, denn es bringt nur 300 Gramm auf die Waage.

Die Rückprall-Härteprüfung mit dem DynaMIC - nach ASTM-Norm A956 - führen Sie auch an großen, grobkörnigen Bauteilen mit rauher Oberfläche durch, an Schmiedeteilen mit inhomogener Oberflächenstruktur sowie an Gussmaterialien aller Art.

Verschiedene Schlaggeräte stehen zur Verfügung, die für eine optimale Anpassung an Material und Prüfaufgabe sorgen.



Präzision, Bedienkomfort, Datenverarbeitung - unschlagbar!

Präzises Messverfahren.

Das DynaMIC arbeitet nach der Rückprall-Methode, bei der ein Schlagkörper durch Federkraft auf die Prüffläche geschleudert wird. Aufprall- und Rückprallgeschwindigkeit werden jeweils berührungslos gemessen; aus diesen beiden Messwerten wird der Härtewert berechnet. Das Verfahren bietet hohe Präzision und Prüfsicherheit. So werden Abstandsschwankungen zur Oberfläche durch eine spezielle Signalverarbeitung weitestgehend ausgeglichen.

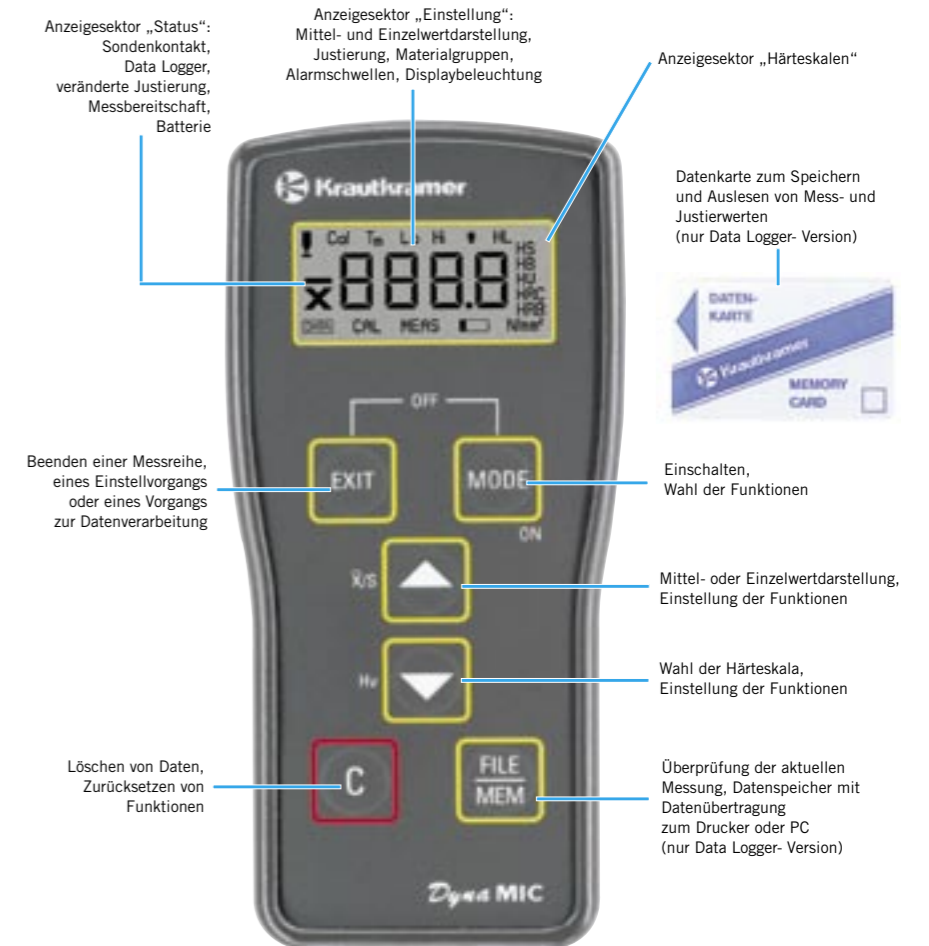
High-Tech für Ihren Komfort.

Mit dem DynaMIC können Sie sofort in jeder Richtung mit gleichbleibender Genauigkeit messen, ohne Eingabe von Korrekturwerten für die Messrichtung - ein bekannter Vorteil der UCI-Methode, der mit dem DynaMIC nun endlich auch für die Rückprall-Härteprüfung möglich wird.

Auch die bewährte freie Justierbarkeit unseres MIC 10 konnte auf das DynaMIC übertragen werden: Standardtabellen für neun Werkstoffe sind bereits voreingestellt; auf jedes andere Material lässt sich das Gerät schnell und einfach justieren. Außerdem können Sie firmenspezifische Materialgruppen erstellen und im Gerät speichern.

Sie wählen durch Tastendruck, ob Sie nach jeder Messung einen Einzelwert oder den arithmetischen Mittelwert einer Messreihe angezeigt bekommen. Einstellbare Alarmschwellen zeigen Ihnen kritische Messwerte optisch und akustisch an.

Nahezu alle Funktionen können Sie zu einer individuellen Bedieneinheit kombinieren: Nicht benötigte Funktionen werden einfach gesperrt, wie zum Beispiel die Härteskalen oder auch die Umjustierungsmöglichkeit. So erhöhen Sie die Bediensicherheit.



Sicherheit gibt Ihnen beim DynaMIC auch die servicefreundliche Anzeige der Gesamtzahl aller Messungen mit einem Schlaggerät. So sind Sie stets über den Zustand des jeweiligen Schlagkörpers auf dem laufenden.

Datensicherung vom feinsten.

Bei der Datensicherung haben Sie unbegrenzte Möglichkeiten: Zusätzlich zum internen Datenspeicher stehen Datenkarten zur Verfügung, die nicht nur die Messdaten, sondern auch materialabhängige Geräteeinstellungen speichern.

Das bedeutet: Eine einmal gespeicherte Justierung ist immer verfügbar, und für eine ständige Reproduzierbarkeit Ihrer Messung ist gesorgt. Dabei ist die Bedienung denkbar einfach: Datenspeicher einschalten oder Datenkarte einstecken - sofort messen.

Über die RS232-Schnittstelle drucken Sie Prüfprotokolle in wählbaren Formaten aus oder übertragen Ihre Daten zum PC. Für die weitere Datenverarbeitung bieten wir Ihnen mit der Anwendungssoftware unserer Reihe UltraHARD vielfältige Möglichkeiten.